

Massivholzplatten 3-Schicht

Mehrschichtige Massivholzplatten sind Halbfabrikate, aus wie der Name bereits sagt, „massivem Holz“ und eignen sich für vielfältige Anwendungen im Möbelbau, Innenausbau und konstruktiven Holzbau.

Massivholzplatten sind ein Naturprodukt, das auch nach der Verarbeitung als massiver Werkstoff weiterlebt. Für die Lagerung, Verarbeitung und Behandlung empfiehlt es sich, folgende Hinweise zu beachten:

1. Lagerung:

Die Platten sollen plan liegend, auf trockenen Unterlageh lzern (Abstand max. 1 m) in geschlossenen, möglichst klimatisierten Räumen, gelagert werden. Der Stapel soll vollständig abgedeckt werden, um ihn vor Feuchtigkeit und Oberflächenbeschädigungen zu sch tzen.

2. Einsatz im Innenbereich:

Im Innenbereich werden mehrschichtige Massivholzplatten hauptsächlich zur Herstellung von Möbeln und für den Innenausbau verwendet.

Die Platten haben bei Verlassen des Werkes einen Feuchtigkeitsgehalt von ca. $8 \pm 2\%$. Rissbildung ist eine bekannte Holzeigenschaft und kein Mangel. Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen wirken sich auf Schwund, Quellung und Verzug der Platten aus. Daher ist auf ein stabiles und nicht zu trockenes Raumklima zu achten. Rissbildungen, hervorgerufen durch Strahlungswärme im Bereich von Fensterbänken oder durch Sonneneinstrahlung, bzw. leichte Verz ge, besonders bei extrem schmalen und langen Fronten, können trotz aller Sorgfalt auftreten und stellen eine natürliche Eigenschaft des Holzes dar. Risse können weitgehend vermieden werden, wenn die relative Luftfeuchte nicht für längere Zeit unter 40% sinkt. 35% darf generell nicht unterschritten werden. Es ist darauf zu achten, dass bei der Bauaustrocknung diese Werte nicht unterschritten werden. Das gleiche gilt auch für eine zu hohe Luftfeuchtigkeit.

3. Einsatz im Aussenbereich und in Feuchträumen:

Sowohl Einschichtplatten mit D4 (B4) Verleimung, als auch Mehrschichtplatten mit AW (ex AW 100) Verleimung müssen mit angemessenem Oberflächen- und Kantenschutz bearbeitet werden (z.B. Fensterläden). Die physikalischen Eigenschaften von Nadelholz sind zu berücksichtigen: die Platten dürfen keiner Staunässe ausgesetzt werden und Wasser muss immer ablaufen können. Gegen Schwund, Quellung und Verzug müssen fachgerechte Maßnahmen getroffen werden.

4. Einsatz im konstruktiven Holzbau:

Für diese Anwendung wurde vom Deutschen Institut für Bautechnik die bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-9.1-465 erteilt und die entsprechenden Merkmale und Werte sind darin enthalten.

Massivholzplatten werden nach SN EN 13353 als mehrlagige Platten aus Nadel und aus Laubholz hergestellt. Nach der Verwendungsmöglichkeit werden bei den Massivholzplatten die folgenden neun technischen Klassen unterschieden:

Für die nicht tragende Verwendung

- SWP/1 NS für den Trockenbereich
- SWP/2 NS für den Feuchtbereich
- SWP/3 NS für den Aussenbereich

Für die tragende Verwendung

- SWP/1 S für den Trockenbereich
- SWP/2 S für den Feuchtbereich
- SWP/3 S für den Aussenbereich

Für die tragende Verwendung auf Grundlage von deklarierten Werten

- SWP/1 SD für den Trockenbereich
- SWD/2 SD für den Feuchtbereich
- SWD/3 SD für den Aussenbereich

Die Konformitätsbescheinigung und CE-Kennzeichnung bei Massivholzplatten erfolgen nach SN EN 13986.

Für charakteristische Festigkeits- und Steifigkeitswerte siehe SN EN 12369-3:2008 oder Produkt-Zulassung der Hersteller.

5. Verwendung von 3- und 5-Schicht Massivholzplatten

Gemäss den Anforderungen der EN 13353 Richtlinien für Trocken-, Feucht- und Aussenanwendungen: unsere Mehrschichtplatten werden nach den Anforderungen der CE-Norm EN 13986 produziert.

Dieses Dokument finden Sie auf unserer Homepage: hiag.ch